

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»

**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ»**

Γενική Περιγραφή

Προμήθεια ενός στιβαρού τρισδιάστατου εκτυπωτή (3D) 1200x600x600(x-y-z) - 100 Microns - type Extruder - Nozzle 0.4-0.8 mm για τη γρήγορη μοντελοποίηση και βελτιστοποίηση κρίσιμων μονάδων περιστροφής.

Τεχνικές Προδιαγραφές

1. Μέγεθος (όγκος) εκτύπωσης μεγαλύτερος ή ίσος με 1200x600x600 mm (x,y,z)
2. Ακρίβεια εκτύπωσης σε όλους τους άξονες καλύτερη από 100 Microns
3. Τύπος Extruder διπλός
4. Να παρέχει απευθείας την τροφοδότηση του υλικού προς την κεφαλή εκτύπωσης μέσω του τροφοδότη (Feeder)
5. Μέγεθος ανοίγματος της κεφαλής εκτύπωσης (Nozzle) 0.4-0.8 mm
6. Επιθυμητή θερμοκρασία τραπεζιού 120 °C και όχι μικρότερη από 100 °C
7. Επιθυμητή θερμοκρασία Extruder 300 °C και όχι μικρότερη από 270 °C
8. Ταχύτητα εκτύπωσης μεγαλύτερη ή ίση των 130 mm/sec
9. Να περιλαμβάνει αυτόματο έλεγχο υψομετρικών διαφορών τραπεζιού εκτύπωσης (Bed leveling)