



Αριθ. Διακήρυξης 809

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ «Α»
ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΔΙΚΤΥΩΝ ΑΕΡΙΩΝ

ΔΙΚΤΥΟ ΑΕΡΙΩΝ ΘΕΡΜΙΚΟΥ ΨΕΚΑΣΜΟΥ

1. Δίκτυο Ασετυλίνης

Η παροχή της ασετυλίνης στο δίκτυο θα γίνεται από έξι φιάλες συνδεδεμένες με εύκαμπτους σωλήνες υψηλής πίεσης στο αντίστοιχο σημείο λήψης του συλλέκτη. Οι φιάλες θα τροφοδοτούν ανά τρεις έναν πίνακα ασετυλίνης και η εναλλαγή θα γίνεται χειροκίνητα. Ο πίνακας αποτελείται από μειωτήρα πίεσης με μέγιστη πίεση εισόδου τα 25 bar και εξόδου 1,5 bar, ενσωματωμένη βαλβίδα αυτόματης διακοπής σε περίπτωση αποσύνθεσης της ασετυλίνης, εκτονωτική βαλβίδα πίεσης καθώς και φλογοπαγίδα στην έξοδο με πιστοποιητικά κατά EN ISO 7291 και 5171.

Μετά τον πίνακα, στη γραμμή της ασετυλίνης, θα τοποθετηθεί διακλάδωση με σφαιρική βάνα για εκτόνωση και καθαρισμό, καθώς και ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης που θα ανοίγει στα 1,65 bar. Η σωλήνα θα είναι ανοξειδωτή 316L, 1/2" και θα καταλήγει σε δύο σημεία λήψης, ένα σε κάθε θάλαμο θερμικού ψεκασμού, με φλογοπαγίδα στην έξοδο.

Επιπρόσθετα θα τοποθετηθούν τρεις ανιχνευτές διαρροής ασετυλίνης, ένας σε κάθε σημείο λήψης και ένας ακόμη σε επιλεγμένο σημείο της όδευσης του δικτύου, που σε περίπτωση διαρροής θα ενεργοποιούν ηχητικό συναγερμό.

2. Δίκτυο Οξυγόνου

Η παροχή του οξυγόνου στο δίκτυο θα γίνεται από δύο συστοιχίες μέσω εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης στο αντίστοιχο σημείο εισόδου πίνακα που θα διαθέτει σύστημα ημιαυτόματης εναλλαγής. Ο πίνακας θα είναι εργαστηριακού τύπου με μέγιστη πίεση εισόδου τα 300 bar και μέγιστη εξόδου τα 20 bar. Ο πίνακας θα έχει ενσωματωμένη βαλβίδα ασφάλειας και εκτονωτικό πίεσης για την ασφαλή αλλαγή της συστοιχίας με πιστοποιητικά κατά EN ISO 5171. Μετά τον πίνακα, στη γραμμή του οξυγόνου, θα τοποθετηθεί διακλάδωση με σφαιρική βάνα για εκτόνωση και καθαρισμό, καθώς και ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης που θα ανοίγει στα 24 bar. Στη συνέχεια της γραμμής τοποθετείται δεύτερη ασφαλιστική βαλβίδα και το δίκτυο καταλήγει στα σημεία λήψης με ενσωματωμένη φλογοπαγίδα.

3. Δίκτυο Αζώτου

Η παροχή του αζώτου στο δίκτυο θα γίνεται από δύο συστοιχίες μέσω εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης στο αντίστοιχο σημείο εισόδου πίνακα που θα διαθέτει σύστημα ημιαυτόματης εναλλαγής. Ο πίνακας θα είναι εργαστηριακού τύπου και με μέγιστη πίεση εισόδου τα 300 bar και μέγιστη εξόδου τα 20 bar. Ο πίνακας θα έχει ενσωματωμένη βαλβίδα ασφάλειας και εκτονωτικό πίεσης για την ασφαλή αλλαγή της συστοιχίας με πιστοποιητικά κατά EN ISO 5171. Μετά τον πίνακα, στη γραμμή του αζώτου, θα τοποθετηθεί διακλάδωση με σφαιρική βάνα για εκτόνωση και καθαρισμό, καθώς και ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης που θα ανοίγει στα 24 bar. Στη συνέχεια της γραμμής τοποθετείται δεύτερη ασφαλιστική βαλβίδα και το δίκτυο καταλήγει στα σημεία λήψης.



Αριθ. Διακήρυξης 809

4. Δίκτυο Υδρογόνου

4.1. Δίκτυο Υδρογόνου από συστοιχίες

Η παροχή του υδρογόνου στο δίκτυο θα γίνεται από δύο συστοιχίες μέσω εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης στο αντίστοιχο σημείο εισόδου πίνακα που θα διαθέτει σύστημα ημιαυτόματης εναλλαγής. Ο πίνακας θα είναι εργαστηριακού τύπου και με μέγιστη πίεση εισόδου τα 300 bar και μέγιστη εξόδου τα 20 bar. Ο πίνακας θα έχει ενσωματωμένη βαλβίδα ασφάλειας και εκτονωτικό πίεσης για την ασφαλή αλλαγή της συστοιχίας με πιστοποιητικά κατά EN ISO 5171. Μετά τον πίνακα, στη γραμμή του υδρογόνου, θα τοποθετηθεί διακλάδωση με σφαιρική βάνα για εκτόνωση και καθαρισμό, καθώς και ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης που θα ανοίγει στα 24 bar.

4.2. Δίκτυο Υδρογόνου από φιάλες

Η παροχή του υδρογόνου στο δίκτυο θα γίνεται από δύο φιάλες μέσω εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης στο αντίστοιχο σημείο εισόδου πίνακα που θα διαθέτει σύστημα ημιαυτόματης εναλλαγής. Ο πίνακας θα είναι εργαστηριακού τύπου και με μέγιστη πίεση εισόδου τα 300 bar και μέγιστη εξόδου τα 10 bar. Ο πίνακας θα έχει ενσωματωμένη βαλβίδα ασφάλειας και εκτονωτικό πίεσης για την ασφαλή αλλαγή της συστοιχίας με πιστοποιητικά κατά EN ISO 5171. Μετά τον πίνακα, στη γραμμή του υδρογόνου, θα τοποθετηθεί διακλάδωση, με σφαιρική βάνα, για εκτόνωση και καθαρισμό, καθώς και ασφαλιστική βαλβίδα εκτόνωσης πίεσης που θα ανοίγει στα 14 bar.

5. Υποχρεώσεις Αναδόχου

- Οι τεχνικοί της της αναδόχου εταιρείας θα αναλάβουν να εγκαταστήσουν, να δοκιμάσουν σε πίεση και να παραδώσουν σε λειτουργία τον περιγραφόμενο εξοπλισμό.
- Η εκπαίδευση λειτουργίας των συστημάτων.
- Όλες οι γραμμές των αερίων, θα κατασκευαστούν από σωλήνα ανοξείδωτου χάλυβα 316L χωρίς ραφή (seamless stainless steel tube).
- Οι συνδέσεις θα γίνουν με πιστοποιημένα compression fittings.
- Εξοπλισμός που θα εγκατασταθεί θα συνοδεύεται από τα πιστοποιητικά του.
- Οι ηλεκτρολογικές εργασίες καθώς και η αποξήλωση των προς αντικατάσταση γραμμών παροχής αερίων θα πραγματοποιηθούν από την ανάδοχο εταιρεία.

Υποχρέωση της EAB είναι:

- Η προμήθεια ανυψωτικού γερανοφόρου οχήματος για τις εργασίες σε ύψος.
- Η διαμόρφωση του χώρου των συστοιχιών και των φιαλών πριν την έναρξη των εργασιών. Στη διαμόρφωση περιλαμβάνεται η τήρηση των προβλεπόμενων αποστάσεων ασφάλειας μεταξύ των συστοιχιών, η γείωση τους καθώς και η ύπαρξη κατάλληλου πυράντοχου διαχωριστικού.



Αριθ. Διακήρυξης 809

ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΜΦΩΝΙΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ

ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ RFQ Νο 809

| Α/Α ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΥ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ | ΣΥΜΦΩΝΩ | | ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ |
|---|---------|-----|--------------|
| | ΝΑΙ | ΟΧΙ | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4.1 | | | |
| 4.2 | | | |
| 5 | | | |